

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW WĘZŁA CIEPLNEGO

Ozn.	Element	Ilość
PRZYŁĄCZE CIEPLNE		
Z2	zawór kulowy do wspawania DN15 PN16 T=150°C	4
M1	manometr techniczny 0-1,6 Mpa T=150°C	1
MODUŁ PRZYŁĄCZENIOWY		
Z1	zawór kulowy kołnierzowy DN40 PN16 T=150°C	2
Z2	zawór kulowy do wspawania DN15 PN16 T=150°C	2
T1	termometr techniczny 0-200°C	2
M1	manometr techniczny 0-1,6 Mpa T=150°C	2
R1	regulator różnicy ciśnień 45-4 DN20 Kvs6,3 zakres nastaw 0,1-1,0 bar, SAMSON	1
F1	filtr siatkowy kołnierzowy DN40 PN16 T=150°C	2
F5	filtr siatkowy kołnierzowy DN15 PN16 T=150°C	1
MODUŁ C.O.		
Z3	zawór kulowy do wspawania DN25 PN16 T=150°C	2
Z4	zawór kulowy do wspawania DN20 PN16 T=150°C	4
WCO	wymiennik c.o. STA JAD 3.18 koł. węglowe, SECESPOL	1
F2	filtr siatkowy kołnierzowy DN25 PN16 T=150°C	1
T2	czujnik zanurzeniowy Pt1000 5277-2, SAMSON	2
R2	zawór regulacyjny c.o. z siłownikiem 3222/5825-10 DN15 Kvs2,5, SAMSON	1
C1	ciepłomierz ultradźwiękowy c.o. z interfejsem komunikacyjnym RS 485, protokołem MODBUS LQM 3 z przetwornikiem przepływu SHARKY FS 473 qn=1,5m3/h DN20 PN16 T=130°C, APATOR	1
Z5	zawór kulowy gwintowany DN40 PN10 T=120°C	3
F3	filtr siatkowy gwintowany DN40 PN16 T=110°C	1
P1	poma obiegowa c.o. H=25,2 kPa, G=2,05 m3/h ALPHA2 32-60 180, 1*230, 50 Hz, 34 W, 0,32 A, GRUNDFOS	1
M2	manometr techniczny 0-6 bar	2
T3	termometr techniczny 0-150°C	2
STW	termostat STW do c.o. 5343-2 z tuleją mosiądz, SAMSON	1
ZBCO	zawór bezpieczeństwa typ 1915 firmy SYR o średnicy 1 1/4", nastawa 3,0 bar	1
Z2	zawór kulowy do wspawania DN15 PN16 T=150°C	1
Z11	zawór zwrotny gwintowany DN15 PN16 T=90°C	1
W1	wodomierz wody uzupełniającej WS90 2,5-NKP, DN15, 1/10 dm3/imp., T=90°C, APAT OR	1
U1	reduktor ciśnienia typ 533 DN15 CALEFFI	1
NWCO	naczynie wzbiorcze NG 100, ciśnienie wstępne 1,67 bar, REFLEX	1
Z13	złącze samoodcinające SU R 1x1, REFLEX	1
MODUŁ C.W.U.		
Z7	zawór kulowy do wspawania DN32 PN16 T=150°C	2
Z4	zawór kulowy do wspawania DN20 PN16 T=150°C	4
WCW	wymiennik STA JAD K 6.50 koł. nierdzewne, SECESPOL	1
F4	filtr siatkowy kołnierzowy DN32 PN16 T=150°C	1
R3	zawór regulacyjny c.w.u. z siłownikiem 3222/5825-13 DN20 Kvs6,3 SAMSON	1
C2	ciepłomierz ultradźwiękowy c.w.u. z interfejsem komunikacyjnym RS 485, protokołem MODBUS LQM 3 z przetwornikiem przepływu SHARKY FS 473 qn=2,5m3/h DN20 PN16 T=130°C, APATOR	1
Z9	zawór kulowy gwintowany DN40 PN16 T=90°C	3
ZBW	zawór bezpieczeństwa typ 2115 firmy SYR o średnicy 1 1/4", nastawa 6 bar	1
Z8	zawór kulowy gwintowany DN20 PN16 T=90°C	2
STB	termostat do c.w.u. STB 5345-2 z tuleją nierdzewną, SAMSON	1
T4	czujnik szybkoreagujący do c.w.u. Pt1000 5207-61, SAMSON	1
T5	termometr techniczny 0-120°C	1
Z10	zawór kulowy gwintowany DN15 PN16 T=90°C	2
P2	pompa cyrkulacyjna c.w.u. ALPHA2 25-40 N 130, 1*230, 50 Hz, 18 W, 0,18 A, GRUNDFOS	1
Z11	zawór zwrotny gwintowany DN15 PN16 T=90°C	1
Z12	zawór antyskażeniowy EA-RV281 DN25, HONEYWELL	1
U2	magnetyzer MI-1 DN65 INFRACORR	1
W2	wodomierz c.w.u. WS 6,3-NKP, DN25, 10/100 dm3/imp., T=30°C, APATOR	1
REGULACJA		
TZ	czujnik temperatury zewnętrznej Pt1000 5227-2, SAMSON	1
RCO	regulator temperatury c.o. RG14 LUMEL	1
RCW	regulator temperatury c.w.u. RG24 LUMEL	1